HESSEPACK

TERMÉKADATLAP

2026. november 4.

SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHK AT

automata fóliázó-stancoló



Az MHK AT sorozat a Dayuan egyegységes fóliázó gépcsaládja: AC801 fóliavezérlés, ugratásos előtolás és szervós fogósor-pozicionálás, 820×600-tól 1500×1100 mm-es ívig. Az 1050ATC változat fóliázás után kitöréssel is dolgozik.

7500 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1500×1100** mm MAX. ÍVMÉRET
600 t MAX. PRÉSERŐ	**±0,075** mm PONTOSSÁG (820–1050)

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Fóliatakarékos előtolás

Ugratásos fóliaelőtolás nagy formátumú fóliánál is.

Kettős használat

Fóliázás és stancolás ugyanazon a gépen, formacserével.

Széles formátumskála

Hat méret – a gép az ívmérethez választható.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Hot-foil fóliázó és stancoló gép

SOROZAT
MHK (High-End Intelligent)

FORMÁTUM
820×600 – 1500×1100 mm

ANYAG
karton, vékony hullámlemez (modellenként)

MŰSZAKI ADATOK

MHK AT – modellenkénti műszaki adatok

PARAMÉTER	820T	1050AT	1050ATC	1180AT	1350AT	1500AT
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm	Karton: 100–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm	Karton: 200–2000 g/m², 0,2–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm	Karton: 250–2000 g/m², 0,25–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm
Max. ívméret	**820×600 mm**	**1050×750 mm**	**1050×750 mm**	**1180×1050 mm**	**1350×1100 mm**	**1500×1100 mm**
Min. ívméret	310×260 mm	400×360 mm	400×360 mm	400×360 mm	470×450 mm	470×450 mm
Stancforma-keret belméret	910×610 mm	1123×760 mm	1123×760 mm	1230×1029 mm	1390×1130 mm	1510×1130 mm
Max. stancolási felület	800×580 mm	1040×720 mm	1040×720 mm	1150×1000 mm	1330×1080 mm	1480×1080 mm
Max. fóliázási felület	800×580 mm	1040×720 mm	1040×720 mm	1150×1000 mm	1330×1080 mm	1480×1080 mm
Max. dombornyomási felület	800×580 mm	1040×720 mm	1040×720 mm	1150×1000 mm	1330×1080 mm	1480×1080 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)					
Min. hulladékszél	–	–	10–18 mm	–	–	–
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm**	**≤±0,075 mm**	**≤±0,075 mm**	**≤±0,1 mm**	**≤±0,1 mm**	**≤±0,1 mm**
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,15 mm	≤±0,15 mm	≤±0,15 mm
Dombornyomási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,075 mm	≤±0,075 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm
Max. préserő	**300 t**	**600 t**	**600 t**	**600 t**	**600 t**	**600 t**
Max. sebesség	**7500 ív/óra**	**7500 ív/óra**	**7500 ív/óra**	**6800 ív/óra**	**5500 ív/óra**	**5500 ív/óra**
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1500 mm	1700 mm	1700 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1300 mm	1450 mm	1450 mm	1450 mm	1400 mm	1400 mm
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú (minden modell)					

PARAMÉTER	820T	1050AT	1050ATC	1180AT	1350AT	1500AT
Fóliaszélesség	20–800 mm	20–1040 mm	20–1040 mm	20–1150 mm	20–1330 mm	20–1480 mm
Elektromos fűtés	12 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,75 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,75 m^3/perc

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhk-at