SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHK-820 / 1050 / 1180

automata síkstancoló



Az MHK egyegységes stancolói a gyógyszer-, kozmetikai és élelmiszeripari dobozok nagy szériás gyártására készülnek. Három formátum és hat kiépítés közül választható, szervós fogósor-pozicionálással és háromkeretes, négyoldali kitöréssel.

7500 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1180×1050** mm MAX. ÍVMÉRET
300/600 t MAX. PRÉSERŐ	**80–2000** g/m² KARTONTARTOMÁNY

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Kitört ív egy menetben

A CE/ACE változatoknál elmarad a kézi kitörés.

Dombornyomás is

A fűtött AR/ACER 600 t-val mély, éles dombornyomást ad.

Gyors átállás

Szervós fogósor-pozicionálás és központi formarögzítés.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Automata síkstancoló

SOROZAT
MHK (High-End Intelligent)

FORMÁTUM
820×600, 1050×750, 1180×1050 mm

ANYAG
karton 80–2000 g/m², hullámlemez ≤4 mm

MŰSZAKI ADATOK

MHK-820 (820×600 mm)

PARAMÉTER	820	820CE
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)	
Max. ívméret	**820×600 mm (minden modell)**	
Min. ívméret	310×260 mm (minden modell)	
Stancforma-keret belméret	910×610 mm (minden modell)	
Max. stancolási felület	800×580 mm (minden modell)	
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)	
Min. hulladékszél	–	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**	
Max. préserő	**300 t (minden modell)**	
Max. sebesség	**7500 ív/óra (minden modell)**	
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1500 mm (minden modell)	
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1300 mm (minden modell)	
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m³/perc (minden modell)	

MHK-1050 (1050×750 mm)

PARAMÉTER	1050	1050A	1050CE	1050ACE	1050AR	1050ACER
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)					
Max. ívméret	**1050×750 mm (minden modell)**					
Min. ívméret	400×360 mm (minden modell)					
Stancforma-keret belméret	1123×760 mm (minden modell)					
Max. stancolási felület	1040×720 mm (minden modell)					
Max. dombornyomási felület	–	–	–	–	1040×720 mm	1040×720 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)					

PARAMÉTER	1050	1050A	1050CE	1050ACE	1050AR	1050ACER
Min. hulladékszél	–	–	10–18 mm	10–18 mm	–	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**					
Dombornyomási pontosság	–	–	–	–	≤±0,075 mm	≤±0,075 mm
Max. préserő	**300 t**	**600 t**	**300 t**	**600 t**	**600 t**	**600 t**
Max. sebesség	**7500 ív/óra (minden modell)**					
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1700 mm (minden modell)					
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1450 mm (minden modell)					
Elektromos fűtés	–	–	–	–	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc

MHK-1180 (1180×1050 mm)

PARAMÉTER	1180	1180A	1180CE	1180ACE	1180AR	1180ACER
Feldolgozható anyag	Karton: 100–2000 g/m^2, 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)					
Max. ívméret	**1180×1050 mm (minden modell)**					
Min. ívméret	400×360 mm (minden modell)					
Stancforma-keret belméret	1230×1029 mm (minden modell)					
Max. stancolási felület	1150×1000 mm (minden modell)					
Max. dombornyomási felület	–	–	–	–	1150×1000 mm	1150×1000 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)					
Min. hulladékszél	–	–	10–18 mm	10–18 mm	–	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**					
Dombornyomási pontosság	–	–	–	–	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm
Max. préserő	**400 t**	**600 t**	**400 t**	**600 t**	**600 t**	**600 t**
Max. sebesség	**7000 ív/óra (minden modell)**					
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)					
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1450 mm (minden modell)					

PARAMÉTER	1180	1180A	1180CE	1180ACE	1180AR	1180ACER
Elektromos fűtés	–	–	–	–	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m^3/perc

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhk-820-1180