SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHK-3S TRIOPRESS

háromegységes fóliázó-stancoló



Az MHK-3S gépek a BHT TRIOPRESS elvét viszik át a közép-felső kategóriába: három független szervós egység, 3 × 600 t préserő, 6200 ív/óra. Két formátumban készülnek; a 920-as gépet a gyártó kifejezetten cigarettás dobozok gyártására fejlesztette.

6200 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1050×750** mm MAX. ÍVMÉRET
3 × 600 t PRÉSERŐ	**±0,075** mm STANCOLÁSI PONTOSSÁG

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Egy menet, több díszítés

Többszörös fóliázás és dombornyomás egyetlen ívfelvétellel – nincs újrailleszés.

Célgép dohányiparra

A 920-as formátum a cigarettás dobozok ívméretéhez igazodik.

Szervós regiszter

Szervós fogósor-pozicionálás ±0,075 mm-es pontossággal.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Hot-foil fóliázó és stancoló gép

SOROZAT
MHK (High-End Intelligent)

FORMÁTUM
1050×750 mm és 920×650 mm

ANYAG
karton 80–2000 g/m², hullámlemez ≤4 mm

MŰSZAKI ADATOK

MHK-3S1050 változatok (1050×750 mm)

PARAMÉTER	TTT	TTTC	TTRC	TTMC	TRRC	TRMC
Folyamat-kombinációk	–	–	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 4) fóliázás + fóliázás + mélydombornyomás; 5) fóliázás + mélydombornyomás + mélydombornyomás	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás + mélydombornyomás	1) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)					
Max. ívméret	**1050×750 mm (minden modell)**					
Min. ívméret	400×360 mm (minden modell)					
Stancforma-keret belméret	1123×760 mm (minden modell)					
Max. stancolási felület	1040×720 mm (minden modell)					
Max. fóliázási felület	1040×720 mm (minden modell)					
Max. dombornyomási felület	1040×720 mm (minden modell)					

PARAMÉTER	TTT	TTTC	TTRC	TTMC	TRRC	TRMC
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)					
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**					
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)					
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)					
Max. préserő	**600 t + 600 t + 600 t (minden modell)**					
Max. sebesség	**6200 ív/óra (minden modell)**					
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (minden modell)					
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés	elektromos fűtés
3. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1750 mm (minden modell)					
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1500 mm (minden modell)					
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú (minden modell)					
Fóliaszélesség	20–1040 mm	20–1040 mm	20–1020 mm	20–1020 mm	20–1020 mm	20–1020 mm
Elektromos fűtés	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)					
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)					

MHK-3S920 változatok (920×650 mm)

PARAMÉTER	TTT	TTRC	TTMC	TRRC	TRMC

Folyamat-kombinációk	–	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 4) fóliázás + fóliázás + mélydombornyomás; 5) fóliázás + mélydombornyomás + mélydombornyomás	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás + mélydombornyomás	1) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)				
Max. ívméret	**920×650 mm (minden modell)**				
Min. ívméret	360×320 mm (minden modell)				
Stancforma-keret belméret	1008×670 mm (minden modell)				
Max. stancolási felület	900×620 mm (minden modell)				
Max. fóliázási felület	900×620 mm (minden modell)				
Max. dombornyomási felület	900×620 mm (minden modell)				
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)				
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**				
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)				
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)				
Max. préserő	**600 t + 600 t + 600 t (minden modell)**				
Max. sebesség	**6200 ív/óra (minden modell)**				

1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás; 4 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 5 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 6 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció)	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás; 4 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 5 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 6 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció)
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés	elektromos fűtés
3. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)				
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1350 mm (minden modell)				
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú (minden modell)				
Fóliaszélesség	20–900 mm (minden modell)				
Elektromos fűtés	12 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)				
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)				

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 3..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhk-3s-triopress