SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHK-2S

kétegységes fóliázó-stancoló



Az MHK-2S család két független szervós présegységgel dolgozik, aszinkron üzemben. A 920×650, 1050×750 és 1180×1050 mm-es formátum a kis dohánydoboztól a nagyobb ital- és ajándékdobozig lefedi a hajtogatott dobozok körét.

7200 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1180×1050** mm MAX. ÍVMÉRET
600+600 t MAX. PRÉSERŐ	**±0,075** mm PONTOSSÁG (920, 1050)

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Két művelet egy menetben

Kevesebb gépidő és raklapmozgatás, egyetlen illesztés.

Méretre szabott formátum

Három ívméret – a gép a tipikus íváthoz illeszthető, nem kell túlméretezni.

Kedvezőbb beruházás

A BHT DUOPRESS technológiája az MHK sorozat árszintjén.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Fóliázó és stancoló gép

SOROZAT
MHK (High-End Intelligent)

FORMÁTUMOK
920×650, 1050×750, 1180×1050 mm

EGYSÉGEK
2, független szervóhajtással

MŰSZAKI ADATOK

MHK-2S920 (920×650 mm)

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RRC	RMC
Folyamat-kombinációk	–	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) mélydombornyomás + mélydombornyomás; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) mélydombornyomás + stancolás + kitörés
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)				
Max. ívméret	**920×650 mm (minden modell)**				
Min. ívméret	360×320 mm (minden modell)				
Stancforma-keret belméret	1008×670 mm (minden modell)				
Max. stancolási felület	900×630 mm (minden modell)				
Max. fóliázási felület	900×630 mm	900×630 mm	900×630 mm	–	–
Max. dombornyomási felület	900×630 mm (minden modell)				
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)				
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**				
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	–	–
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)				
Max. préserő	**600 t + 600 t (minden modell)**				
Max. sebesség	**7200 ív/óra (minden modell)**				
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés	elektromos fűtés

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RRC	RMC
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)				
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1350 mm (minden modell)				
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	–	–
Fóliaszélesség	20–900 mm	20–900 mm	20–900 mm	–	–
Elektromos fűtés	12 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)				
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)				

MHK-2S1050 (1050×750 mm)

PARAMÉTER	TT	TTC	TRC	TMC	RRC	RMC
Folyamat-kombinációk	–	–	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) mélydombornyomás + mélydombornyomás; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	1) mélydombornyomás + stancolás + kitörés
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m^2, 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)					
Max. ívméret	**1050×750 mm (minden modell)**					
Min. ívméret	400×360 mm (minden modell)					
Stancforma-keret belméret	1123×760 mm (minden modell)					
Max. stancolási felület	1040×720 mm (minden modell)					
Max. fóliázási felület	1040×720 mm	1040×720 mm	1040×720 mm	1040×720 mm	–	–
Max. dombornyomási felület	1040×720 mm (minden modell)					

PARAMÉTER	TT	TTC	TRC	TMC	RRC	RMC
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)					
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**					
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	–	–
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)					
Max. préserő	**600 t + 600 t**	**600 + 600 t**	**600 + 600 t**	**600 t + 300 t**	**600 t + 600 t**	**600 t + 300 t**
Max. sebesség	**7200 ív/óra (minden modell)**					
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás; 4 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 5 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 6 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció)	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás; 4 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 5 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció); 6 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (opció)	elektromos fűtés	elektromos fűtés
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1750 mm	1750 mm	1750 mm	1750 mm	1700 mm	1700 mm
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1500 mm (minden modell)					
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	–	–
Fóliaszélesség	20–1040 mm	20–1040 mm	20–1040 mm	20–1040 mm	–	–

PARAMÉTER	TT	TTC	TRC	TMC	RRC	RMC
Elektromos fűtés	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)					
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)					

MHK-2S1180 (1180×1050 mm)

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RMC
Folyamat-kombinációk	–	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	–
Feldolgozható anyag	Karton: 100–2000 g/m^2, 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)			
Max. ívméret	**1180×1050 mm (minden modell)**			
Min. ívméret	400×360 mm (minden modell)			
Stancforma-keret belméret	1230×1029 mm (minden modell)			
Max. stancolási felület	1150×1000 mm (minden modell)			
Max. fóliázási felület	1150×1000 mm	1150×1000 mm	1150×1000 mm	–
Max. dombornyomási felület	1150×1000 mm (minden modell)			
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)			
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**			
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	–
Dombornyomási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)			
Max. préserő	**600 t + 600 t**	**600 t + 600 t**	**600 t + 400 t**	**600 t + 400 t**
Max. sebesség	**6500 ív/óra (minden modell)**			
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)			
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)			

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RMC
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	–
Fóliaszélesség	20–1150 mm	20–1150 mm	20–1150 mm	–
Elektromos fűtés	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)			
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, ≥1 m^3/perc (minden modell)			

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhk-2s