SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHK-1350 / 1500 A

nagynyomású síkstancoló



Az MHK-1350A és 1500A a nagy formátumú, vastag karton és a mikrohullám stancolására készült: 600 t préserő, ±0,1 mm pontosság és szervós fogósor-pozicionálás. Az ACE kitöréssel, az AR fűtött egységgel, az ACER mindkettővel rendelhető.

5500 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1500×1100** mm MAX. ÍVMÉRET
600 t MAX. PRÉSERŐ	**±0,1** mm STANCOLÁSI PONTOSSÁG

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Nagy préserő nagy íven

600 t – vastag karton és mélydombornyomás nagy formátumban.

Kitörés és fűtés választható

Négy kiépítés formátumonként, a termékmixhez illesztve.

Tartós pontosság

Szervós fogósor-pozicionálás, központi kenés, hűtött olajkör.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Automata síkstancoló

SOROZAT
MHK (High-End Intelligent)

FORMÁTUM
1350×1100 és 1500×1100 mm

ANYAG
karton 200/250–2000 g/m², hullámlemez

MŰSZAKI ADATOK

MHK-1350 A sorozat (1350×1100 mm)

PARAMÉTER	1350A	1350ACE	1350AR	1350ACER
Feldolgozható anyag	Karton: 200–2000 g/m², 0,2–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)			
Max. ívméret	**1350×1100 mm (minden modell)**			
Min. ívméret	470×450 mm (minden modell)			
Stancforma-keret belméret	1390×1130 mm (minden modell)			
Max. stancolási felület	1330×1080 mm (minden modell)			
Max. dombornyomási felület	–	–	1330×1080 mm	1330×1080 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)			
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	–	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**			
Dombornyomási pontosság	–	–	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm
Max. préserő	**600 t (minden modell)**			
Max. sebesség	**5500 ív/óra (minden modell)**			
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)			
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)			
Elektromos fűtés	–	–	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,75 m³/perc (minden modell)			

MHK-1500 A sorozat (1500×1100 mm)

PARAMÉTER	1500A	1500ACE	1500AR	1500ACER
Feldolgozható anyag	Karton: 250–2000 g/m², 0,25–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)			
Max. ívméret	**1500×1100 mm (minden modell)**			
Min. ívméret	470×450 mm (minden modell)			
Stancforma-keret belméret	1510×1130 mm (minden modell)			

PARAMÉTER	1500A	1500ACE	1500AR	1500ACER
Max. stancolási felület	1480×1080 mm (minden modell)			
Max. dombornyomási felület	–	–	1480×1080 mm	1480×1080 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)			
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	–	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**			
Dombornyomási pontosság	–	–	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm
Max. préserő	**600 t (minden modell)**			
Max. sebesség	**5500 ív/óra (minden modell)**			
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)			
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)			
Elektromos fűtés	–	–	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	24 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,75 m^3/perc (minden modell)			

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhk-1350-1500-a