HESSEPACK

TERMÉKADATLAP

2026. november 4.

SÍKSTANCOLÓK

Dayuan MHC-2S1060 DUOPRESS

kétegységes fóliázó-stancoló



Az MHC-2S1060 a DUOPRESS technológia költséghatékony változata: két, aszinkron üzemű szervós présegység, 6200 ív/óra. Fóliázás, mélydombornyomás és stancolás egy menetben, gyors átállással.

6200 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1080×780** mm MAX. ÍVMÉRET
600+600 t MAX. PRÉSERŐ	**±0,1** mm STANCOLÁSI PONTOSSÁG

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Két művelet, egy menet

Kevesebb gépidő és raklapmozgatás.

Belépő szint

A DUOPRESS elv az MHC sorozat árszintjén.

Gyors átállás

Stabil üzem és egyszerű formacsere.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Fóliázó és stancoló gép

SOROZAT
MHC (Classic Innovation)

EGYSÉGEK
2, független szervóhajtással

ANYAG
karton 80–2000 g/m², hullámlemez ≤4 mm

MŰSZAKI ADATOK

MHC-2S1060 – változatonkénti műszaki adatok

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RMC
Folyamat-kombinációk	–	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) fóliázás + mélydombornyomás	1) fóliázás + stancolás + kitörés; 2) mélydombornyomás + stancolás + kitörés	–
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)			
Max. ívméret	**1080×780 mm (minden modell)**			
Min. ívméret	400×350 mm (minden modell)			
Stancforma-keret belméret	1100×790 mm (minden modell)			
Max. stancolási felület	1060×760 mm (minden modell)			
Max. fóliázási felület	1060×760 mm	1060×760 mm	1060×760 mm	–
Max. dombornyomási felület	1060×760 mm (minden modell)			
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)			
Min. hulladékszél	–	10–18 mm	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,1 mm (minden modell)**			
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	≤±0,1 mm	–
Dombornyomási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)			
Max. préserő	**600 t + 600 t**	**600 t + 600 t**	**600 t + 300 t**	**600 t + 300 t**
Max. sebesség	**6200 ív/óra (minden modell)**			
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	stancolás + kitörés
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1700 mm (minden modell)			

PARAMÉTER	TT	TRC	TMC	RMC
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1500 mm (minden modell)			
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú	–
Fóliaszélesség	20–1060 mm	20–1060 mm	20–1060 mm	–
Elektromos fűtés	12 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)			
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, ≥1 m^3/perc (minden modell)			

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-mhc-2s1060