SÍKSTANCOLÓK

Dayuan BHT-3S1060 TRIOPRESS

háromegységes fóliázó-dombornyomó-stancoló



A Dayuan csúcsgépe a prémium dobozgyártásnak: három önálló szervóhajtású présegység aszinkron üzemben, 600 t préserővel egységenként. A teljes kikészítés egyetlen áthaladásban készül el, így elmarad a köztes raktározás, a többszöri illesztés és az ebből adódó selejt.

6200 ív/óra MAX. SEBESSÉG	**1060×760** mm MAX. ÍVMÉRET
±0,075 mm STANCOLÁSI PONTOSSÁG	**80–2000** g/m² KARTONTARTOMÁNY

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Kevesebb gépidő, kevesebb kézi művelet

A fóliázás, dombornyomás, stancolás, kitörés és leválasztás egy menetben készül, nincs köztes raklapozás és újraillesztés.

Illesztés több egység között

Szervós fogósor-pozicionálás ±0,075 mm-es pontossággal: a fólia, a dombornyomás és a stancvonal egymáshoz képest is pontos marad.

Rugalmas folyamatsor

Az egységek funkciója rendelésenként választható, a ritkábban használt egység kikapcsolható.

Gépkezelő-kímélő kirakás

Non-stop kirakás, automatikus elválasztólap-behelyezés és számlálás, EUR-raklapos kirakás.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Hot-foil fóliázó és stancoló gép

SOROZAT
BHT (Top Excellence)

EGYSÉGEK
3, független szervóhajtással

ANYAG
karton 80–2000 g/m², hullámlemez ≤4 mm

JELLEMZŐ FELHASZNÁLÁS
dohány-, ital-, kozmetikai és luxuscsomagolás

MŰSZAKI ADATOK

BHT-3S1060 SCE változatok – kitöréssel és haszonleválasztással

PARAMÉTER	TTRSCE	TTMSCE	TRMSCE
Folyamat-kombinációk	1) fóliázás + fóliázás + mélydombornyomás; 2) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás; 3) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás; 4) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés + haszonleválasztás	–
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)		
Max. ívméret	**1060×760 mm (minden modell)**		
Min. ívméret	400×350 mm (minden modell)		
Stancforma-keret belméret	1080×790 mm (minden modell)		
Max. stancolási felület	1060×745 mm (minden modell)		
Max. fóliázási felület	1060×740 mm (minden modell)		
Max. dombornyomási felület	1060×740 mm (minden modell)		
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)		
Min. dupla vágásköz	5 mm (minden modell)		
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**		
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)		
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)		

PARAMÉTER	TTRSCE	TTMSCE	TRMSCE
Max. préserő	**600 t + 600 t + 600 t**	**600 t + 600 t + 300 t**	**600 t + 600 t + 300 t**
Max. sebesség	**6200 ív/óra (minden modell)**		
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (minden modell)		
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás	elektromos fűtés
3. egység	elektromos fűtés + kitörés + haszonleválasztás	stancolás + kitörés + haszonleválasztás	stancolás + kitörés + haszonleválasztás
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1800 mm (minden modell)		
Max. adagolóraklap non-stop üzemben	1520 mm (minden modell)		
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)		
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú (minden modell)		
Fóliaszélesség	20–1060 mm (minden modell)		
Elektromos fűtés	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)		
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)		

BHT-3S1060 C és TTT változatok

PARAMÉTER	TTRC	TTMC	TTT
Folyamat-kombinációk	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 4) fóliázás + fóliázás + mélydombornyomás	1) fóliázás + fóliázás + stancolás + kitörés; 2) fóliázás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés; 3) mélydombornyomás + mélydombornyomás + stancolás + kitörés	–
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m^2, 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)		
Max. ívméret	**1060×760 mm (minden modell)**		
Min. ívméret	400×350 mm (minden modell)		
Stancforma-keret belméret	1080×790 mm (minden modell)		
Max. stancolási felület	1060×745 mm (minden modell)		
Max. fóliázási felület	1060×740 mm (minden modell)		
Max. dombornyomási felület	1060×740 mm (minden modell)		
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)		

PARAMÉTER	TTRC	TTMC	TTT
Min. hulladékszél	10–18 mm	10–18 mm	–
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**		
Fóliázási pontosság	≤±0,1 mm (minden modell)		
Dombornyomási pontosság	≤±0,075 mm (minden modell)		
Max. préserő	**600 t + 600 t + 600 t**	**600 t + 600 t + 300 t**	**600 t + 600 t + 600 t**
Max. sebesség	**6200 ív/óra (minden modell)**		
1. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (minden modell)		
2. egység	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás (minden modell)		
3. egység	elektromos fűtés + kitörés	stancolás + kitörés	3 hossz- + 2 keresztirányú fóliaadagolás
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1800 mm (minden modell)		
Max. adagolóraklap non-stop üzemben	1520 mm (minden modell)		
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1500 mm (minden modell)		
Max. fóliatekercs-átmérő	Ø250 mm hosszirányú, Ø200 mm keresztirányú (minden modell)		
Fóliaszélesség	20–1060 mm (minden modell)		
Elektromos fűtés	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható (minden modell)		
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥1 m^3/perc (minden modell)		

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 4..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-bht-3s1060-triopress