HESSEPACK

TERMÉKADATLAP

2026. november 3.

SÍKSTANCOLÓK

Dayuan BHT-1060

csúcskategóriás automata síkstancoló



A BHT-1060 a Dayuan legnagyobb sebességű egyegységes stancoló sorozata. Az alapgép és a kitöréses CE akár 9000 ív/órával dolgozik, a nehéz (A) változatok 600 t préserővel a mélydombornyomást is bírják, az SCE pedig kitörés után a hasznokat is leválasztja.

9000 ív/óra
MAX. SEBESSÉG

1060×760 mm
MAX. ÍVMÉRET

300/600 t
MAX. PRÉSERŐ

±0,075 mm
STANCOLÁSI PONTOSSÁG

GYÁRTÓ

Dayuan

Magyarországon a Hesse Trade Kft. forgalmazza. Az ajánlatkéréstől a szállításon és a telepítésen át a szervizig és az alkatrész-ellátásig egy kapcsolattartóval, magyarul.

FŐBB ELŐNYÖK

Nagy teljesítmény

Akár 9000 ív/óra – nagy szériás gyógyszer-, kozmetikai és élelmiszeripari dobozokhoz.

Kevesebb utómunka

Kitörés és haszonleválasztás egy menetben: a kézi kitörés és szétválogatás elmarad.

Dombornyomás is

A fűtött AR/ACER változat 600 t préserővel mély, kontúros dombornyomást ad.

RÖVIDEN

KATEGÓRIA
Automata síkstancoló

SOROZAT
BHT (Top Excellence)

ANYAG
karton 80–2000 g/m², hullámlemez ≤4 mm

VÁLTOZATOK
1060, 1060A, 1060CE/ACE, 1060SCE, 1060AR, 1060ACER

MŰSZAKI ADATOK

BHT-1060 stancoló és kitöréses változatok

PARAMÉTER	1060	1060A	1060CE	1060ACE
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)			
Max. ívméret	**1060×760 mm (minden modell)**			
Min. ívméret	400×350 mm (minden modell)			
Stancforma-keret belméret	1080×790 mm (minden modell)			
Max. stancolási felület	1060×745 mm (minden modell)			
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)			
Min. hulladékszél	–	–	10–18 mm	10–18 mm
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**			
Max. préserő	**300 t**	**600 t**	**300 t**	**600 t**
Max. sebesség	**9000 ív/óra**	**8000 ív/óra**	**9000 ív/óra**	**8000 ív/óra**
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1600 mm (minden modell)			
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)			
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m³/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m³/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,37 m³/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥0,55 m³/perc

BHT-1060 leválasztásos és fűtött változatok

PARAMÉTER	1060SCE	1060AR	1060ACER
Feldolgozható anyag	Karton: 80–2000 g/m², 0,1–2 mm; hullámlemez: ≤4 mm (minden modell)		
Max. ívméret	**1060×760 mm (minden modell)**		
Min. ívméret	400×350 mm (minden modell)		
Stancforma-keret belméret	1080×790 mm (minden modell)		
Max. stancolási felület	1060×745 mm (minden modell)		
Max. dombornyomási felület	–	1060×745 mm	1060×745 mm
Min. fogóperem	9–17 mm (minden modell)		

PARAMÉTER	1060SCE	1060AR	1060ACER
Min. hulladékszél	–	–	10–18 mm
Min. dupla vágásköz	5 mm	–	–
Stancolási pontosság	**≤±0,075 mm (minden modell)**		
Dombornyomási pontosság	–	≤±0,075 mm	≤±0,075 mm
Max. préserő	**300 t**	**600 t**	**600 t**
Max. sebesség	**8000 ív/óra (minden modell)**		
Max. adagolóoldali raklapmagasság	1800 mm	1600 mm	1600 mm
Max. adagolóraklap non-stop üzemben	1520 mm	–	–
Max. kirakóoldali raklapmagasság	1400 mm (minden modell)		
Elektromos fűtés	–	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható	20 fűtési zóna, 40–180 °C állítható
Sűrített levegő	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥ 0,37 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥ 0,55 m^3/perc	0,6–0,7 MPa, levegőigény ≥ 0,55 m^3/perc

AJÁNLATKÉRÉS

Kérjen ajánlatot erre a gépre

Az adatlapon szereplő információkat a gyártói dokumentációk alapján, nagy gondossággal állítottuk össze, ennek ellenére tévedés vagy elírás előfordulhat, és egyes adatok a gyártó fejlesztései miatt változhatnak. A pontos műszaki adatokról és az Ön igényeihez illő kivitelről érdeklődjön kollégáinknál – a mindenkor érvényes adatokat az árajánlat tartalmazza.

Az adatlap a weboldal adataiból készült: 2026. november 3..

TELEFON
+36 70 507 6556

E-MAIL
info@hessetrade.com

IRODA
H-2220 Vecsés, Baross Gábor út 195/66. A. épület 12. ajtó

A GÉP ONLINE
hessepack.digitalpassion.hu/gep/dayuan-bht-1060